

# IngeRss

Ingeniería • Soluciones • Servicios



FICHA TÉCNICA

---

## Enrollador 30 [HP]

IngeRss Soluciones y Servicios SpA

---

# 1. Datos Técnicos

En la tabla 1 se presentan los principales datos técnicos del equipo enrollador de correas transportadoras.

Tabla 1: Detalle Datos Técnicos Equipo Enrollador de Correas Transportadoras

Fabricante	IngeRss Soluciones y Servicios SpA
Potencia	30 [HP]
Voltaje	400 [V]
Frecuencia	50 [Hz]
Tipo de Protección	IP 55
Velocidad Nominal de Salida	2.97 [rpm]
Torque de Trabajo Máximo	62.0 [kNm]
Diámetro Eje del Enrollador	150 [mm]
Ancho Equipo Enrollador (Montado)	2506 [mm]
Altura Equipo Enrollador (Montado)	2801 [mm]
Largo Equipo Enrollador (Montado)	7012 [mm]
Peso Máximo Carrete con Rollo de Correa	20 [ton]
Diámetro Volteo Máximo Correa	4200 [mm]
Ancho Correas Admisibles	36 - 84 [in]
Ancho Máximo de Carrete	2416 [mm]
Tara Total Equipo	7.5 [ton]
Fuerza de Tiro al Diámetro de Volteo Máximo	3.0 [ton]
Volumen de Aceite de Lubricación Reductor	20 [Lt]
Contacto Fabricante	Marcelo Riquelme
Email Fabricante	mriquelme@ingerss.com

## **2. Anexos**

**2.1. Lubricación**

**2.2. Plano Montaje Traslado Enrollador**

**2.3. Plano General Enrollador**

**2.4. Plano Estructura General Enrollador**

**2.5. Piezas Anexas**

## 5.5 LUBRICACIÓN

Antes de la puesta en marcha del reductor, éste debe llenarse con lubricante hasta alcanzar el nivel correspondiente a la posición de montaje especificada.



El lubricante y la correspondiente viscosidad se pueden seleccionar, en la tabla siguiente, en función del tipo de servicio y de la temperatura ambiente. Si el reductor se suministra con aceite, antes de la instalación, es necesario sustituir el tapón ciego, que se utiliza para el transporte, por el tapón de desaire que se suministra adjunto.

(A 1)

Rosca tapón	Paso	Par de apriete [Nm]
M14	1.5	15 - 20
M16	1.5	15 - 20
M18	1.5	15 - 20
M20	1.5	20 - 30
M22	1.5	20 - 30
M24	1.5	20 - 30
M30	2	30 - 40
M42	3	40 - 50

Rosca tapón	Paso	Par de apriete [Nm]
1/8"	28	10 - 15
1/4"	19	10 - 15
3/8"	19	15 - 20
1/2"	14	20 - 30
3/4"	14	20 - 30
1"	11	30 - 40

### Instalaciones industriales

(A 2)

											<b>Mobil</b>						
	Omala S4 WE	Omala S4 GX	Omala S2 G	Blasia	Blasia SX	Blasia S	Klübersynth GH 6	Klübersynth UH1 6	Klübersynth GEM2	Klüberoil GEM1	Mobil Glygoyle	Mobil SHC 600	Mobilgear 600 XP	Mobil Glygoyle (USDA H1)	Alphasyn PG 320	Carter SY	Nevastane SY
<b>300</b>			*	*	*												
<b>300M</b>								F	*	*		*	*	F			F

**F** Grado alimenticio.

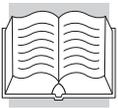
**■** Uso recomendado.

**\*** Uso permitido. El fabricante no puede garantizar la cantidad o adecuación de los lubricantes. Las características deben ser verificadas directamente junto con el fabricante del lubricante seleccionado (o pedir al Servicio Técnico de Bonfiglioli la certificación del aceite).

**■** Aceite con base sintética PoliGlicol (PAG) (Grupo V según clasificación API)

**□** Aceite con base sintética PoliAlfaOlefina (PAO) (Grupo IV según clasificación API)

**■** Aceite mineral con aditivos EP



## Máquinas móviles

(A 3)

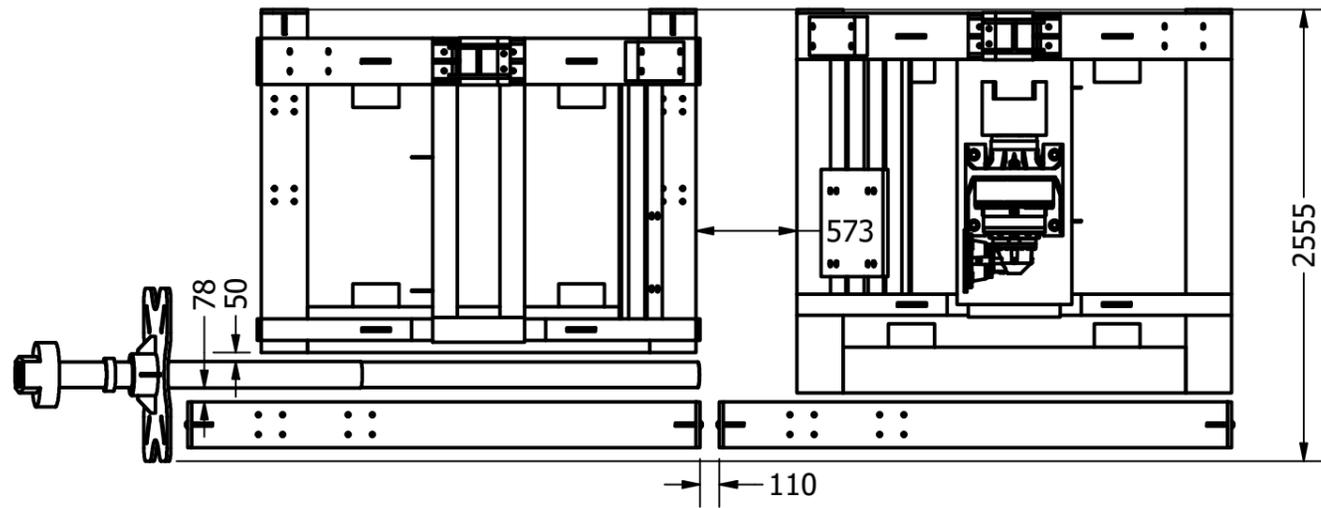
	Nomas SAE.. con características API GL5	
$T_a$	-20°C / +30°C	+10°C / +45°C
	<b>SAE 80W/90</b>	<b>SAE 85W/140</b>
<b>Shell</b>	Spirax HD	Spirax HD
<b>Mobil</b>	Mobilube HD	Mobilube HD
<b>AGIP</b>	Rotra MP	Rotra MP
<b>Aral</b>	Getriebeol HYP	Getriebeol HYP
<b>BP</b>	Hypogear EP	Hypogear EP
<b>Castrol</b>	Hypoy	Hypoy
<b>Cepsa</b>	Transmisiones EP	Transmisiones EP
<b>Chevron</b>	RPM Universal Gear Lubricants	RPM Universal Gear Lubricants
<b>Fuchs</b>	Titan Super Gear	Titan Super Gear
<b>Total</b>	Transmission TM	Transmission RS

## Lubricación frenos

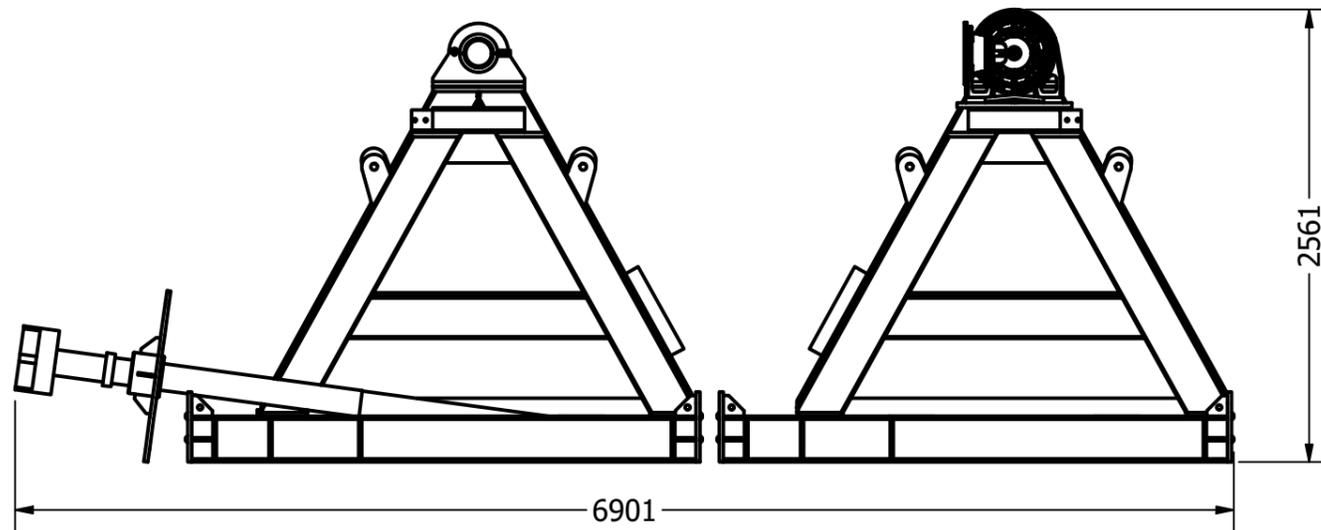
Los frenos hidráulicos de discos múltiples comparten la lubricación con el reductor.



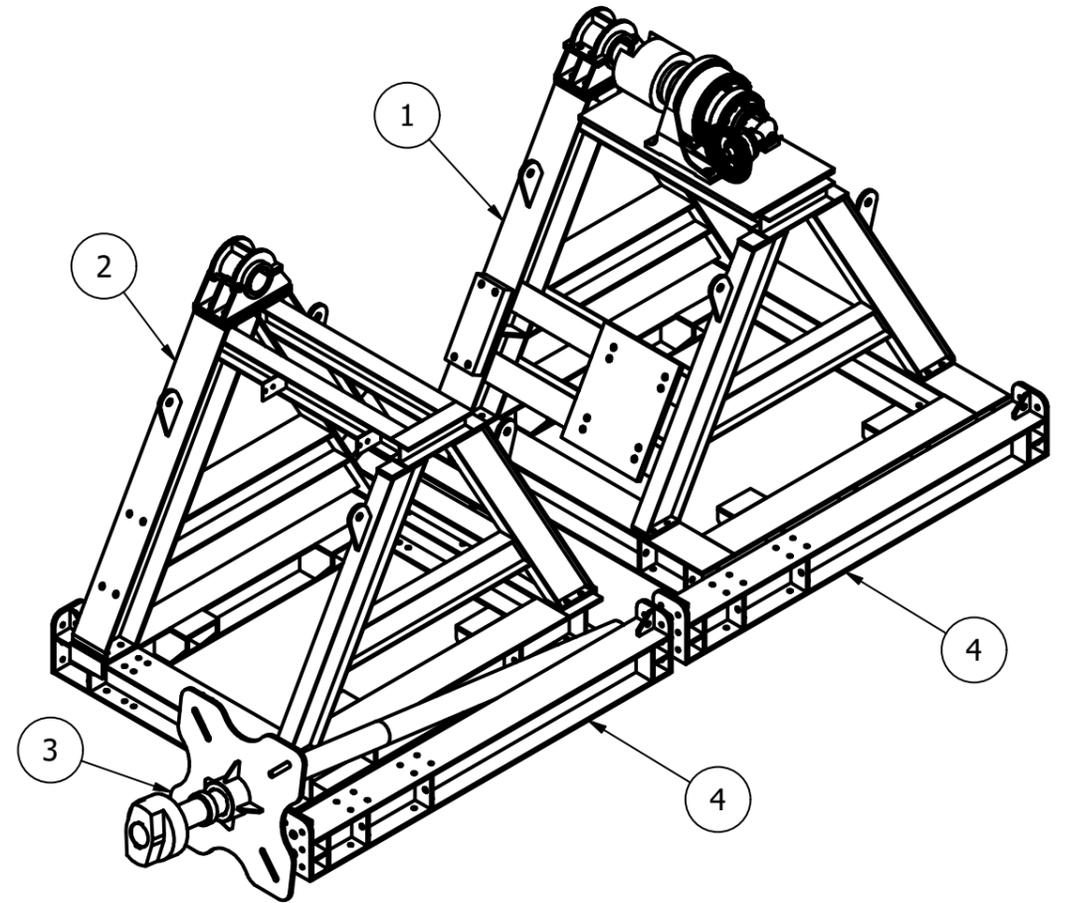
Para los reductores en ejecución conforme a la Directiva europea 2014/34/UE, se permite exclusivamente la utilización de lubricante sintético. Ver la tabla de arriba para la marca y el tipo.



VISTA DE PLANTA MONTAJE  
TRASLADO ENROLLADOR  
ESC. 1:40



VISTA LATERAL MONTAJE  
TRASLADO ENROLLADOR  
ESC. 1:40



VISTA ISOMÉTRICA MONTAJE  
TRASLADO ENROLLADOR  
ESC. 1:40

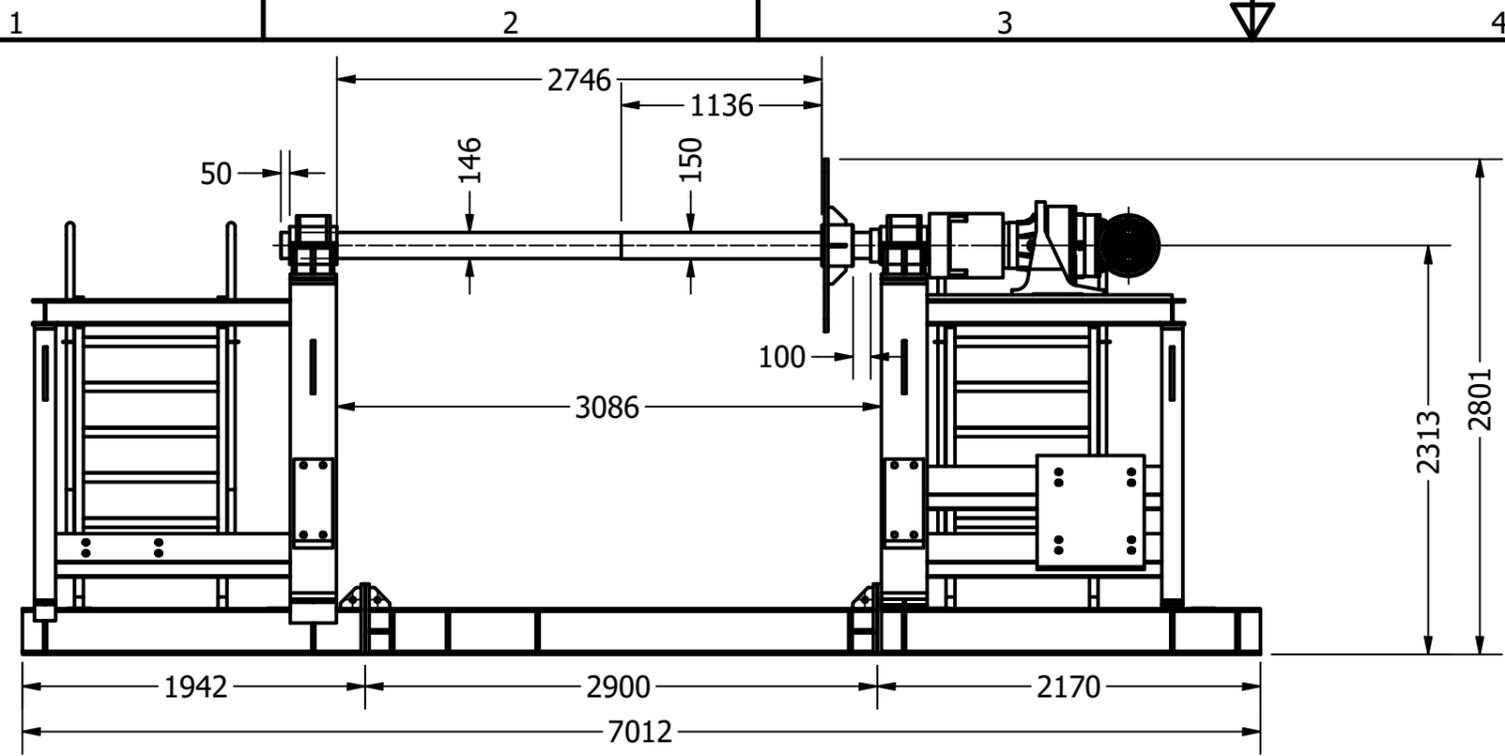
14			
13			
12			
11			
10			
9			
8			
7			
6			
5			
4	VIGA UNIÓN TORRES		2
3	ENSAMBLE EJE SUPERIOR		1
2	ESTRUCTURA 2		1
1	ESTRUCTURA 1		1
N°	DESIGNACIÓN	MATERIAL	CANTIDAD

**NOTAS:**

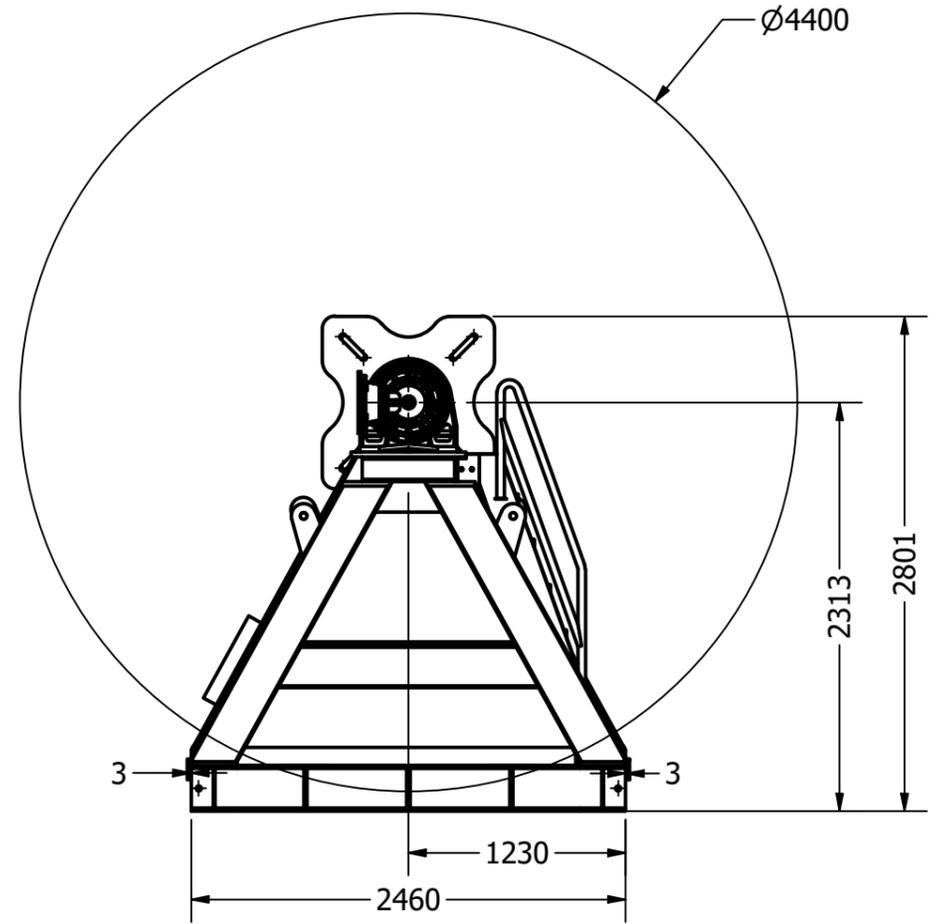
- SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: TODAS LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM.
- EL EQUIPO ENROLLADOR TIENE UNA TARA DE 7.5 TON APROXIMADAMENTE.
- EN BASE A LAS DIMENSIONES DEL PLANO, EL CAMIÓN DEBE TENER UN LARGO MÍNIMO DE 7000 MM Y UN ANCHO DE 2600 MM QUE ES EL ANCHO MÁXIMO ESTIPULADO PARA TRANSPORTE EN CARRETERA.

**IngerSS**  
Ingeniería • Soluciones • Servicios

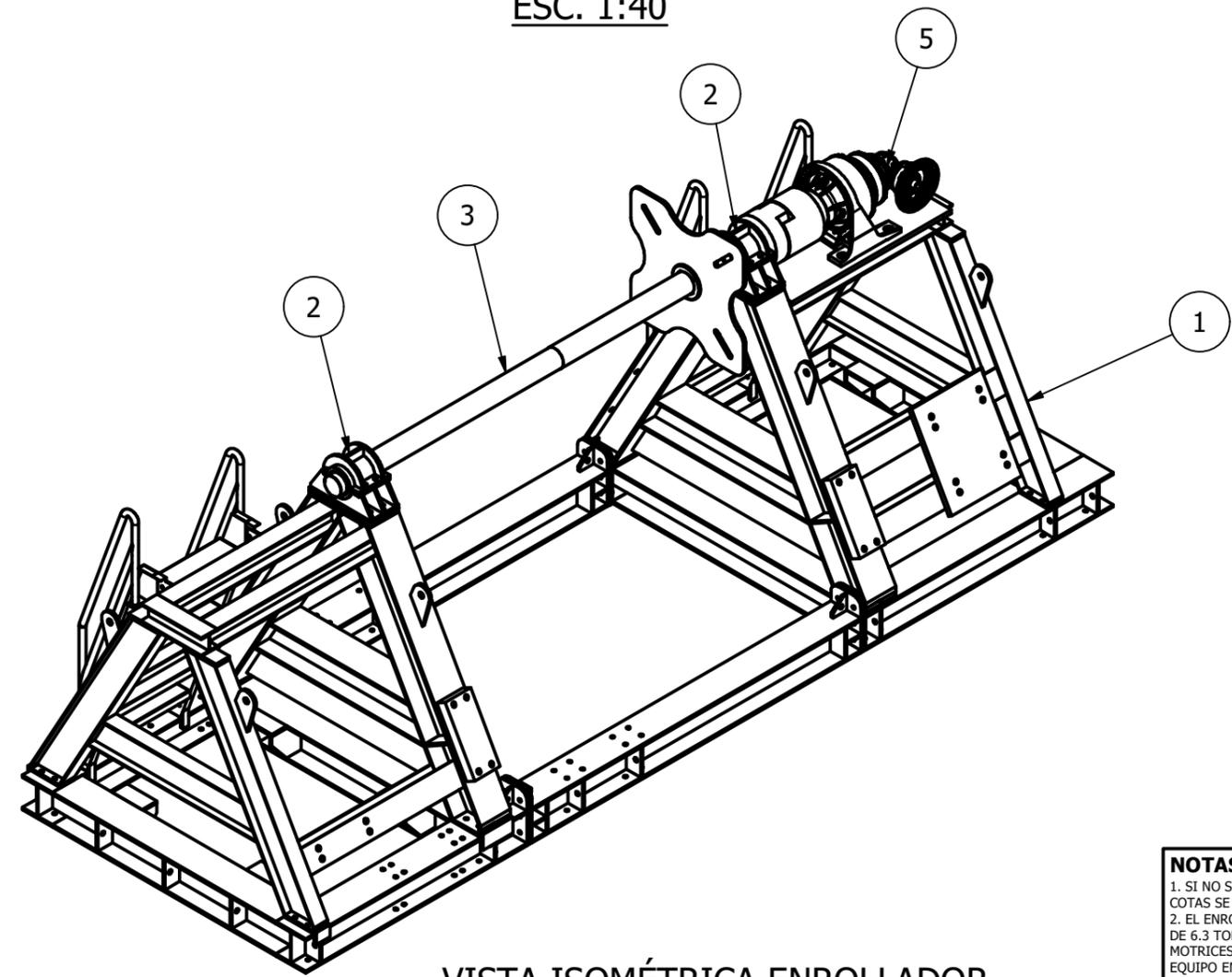
INGERS			TÍTULO: MONTAJE TRASLADO ENROLLADOR 30HP		
NOMBRE	FIRMA	FECHA	N.º DE DIBUJO: MTE30HP-INGERSS-0.1.1		
SOLICITO	INGERSS	01/01/2021	ESCALA: 1:40	LAMINA: 1/27	
DIBUJO	MR	01/01/2021			A3
REVISO	MR	27/12/2021			
APROBO	MR	27/12/2021		B	



VISTA FRONTAL ENROLLADOR  
ESC. 1:40



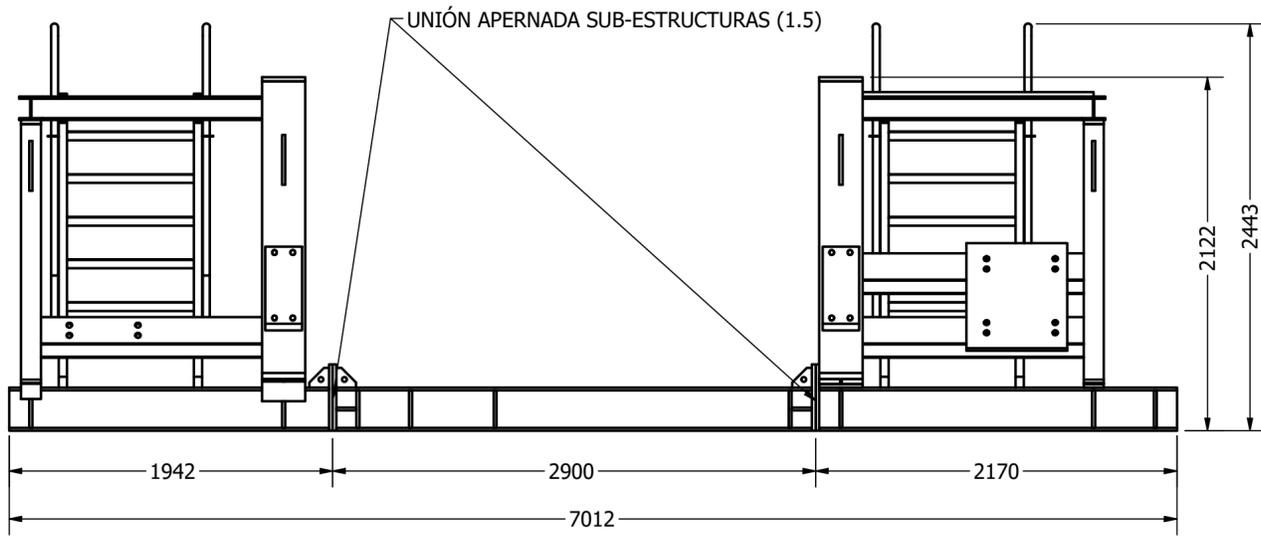
VISTA LATERAL ENROLLADOR  
ESC. 1:40



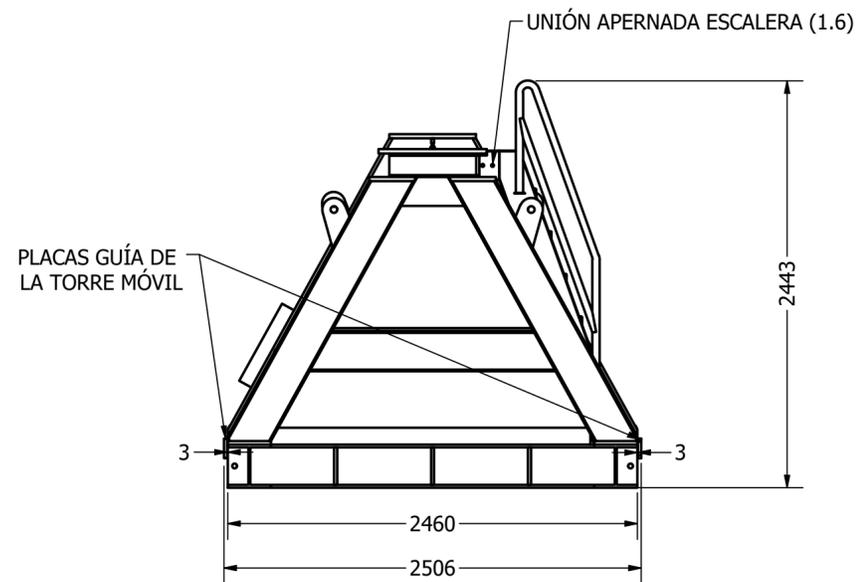
VISTA ISOMÉTRICA ENROLLADOR  
ESC. 1:40

**NOTAS:**  
 1. SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: TODAS LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM.  
 2. EL ENROLLADOR TIENE UN PESO APROXIMADO DE 6.3 TON (SIN CONTAR LOS EQUIPOS MOTRICES). CONSIDERANDO EL PESO DE TODO, EL EQUIPO ENROLLADOR TIENE UNA TARA DE 7.5 TON APROXIMADAMENTE.  
 3. EL DIÁMETRO DE VOLTEO ADMISIBLE DEL ENROLLADOR ES DE 4400 MM. EL ENROLLADOR ESTÁ DISEÑADO PARA CARRETES DE ANCHOS DE CORREA ENTRE 36" Y 84".

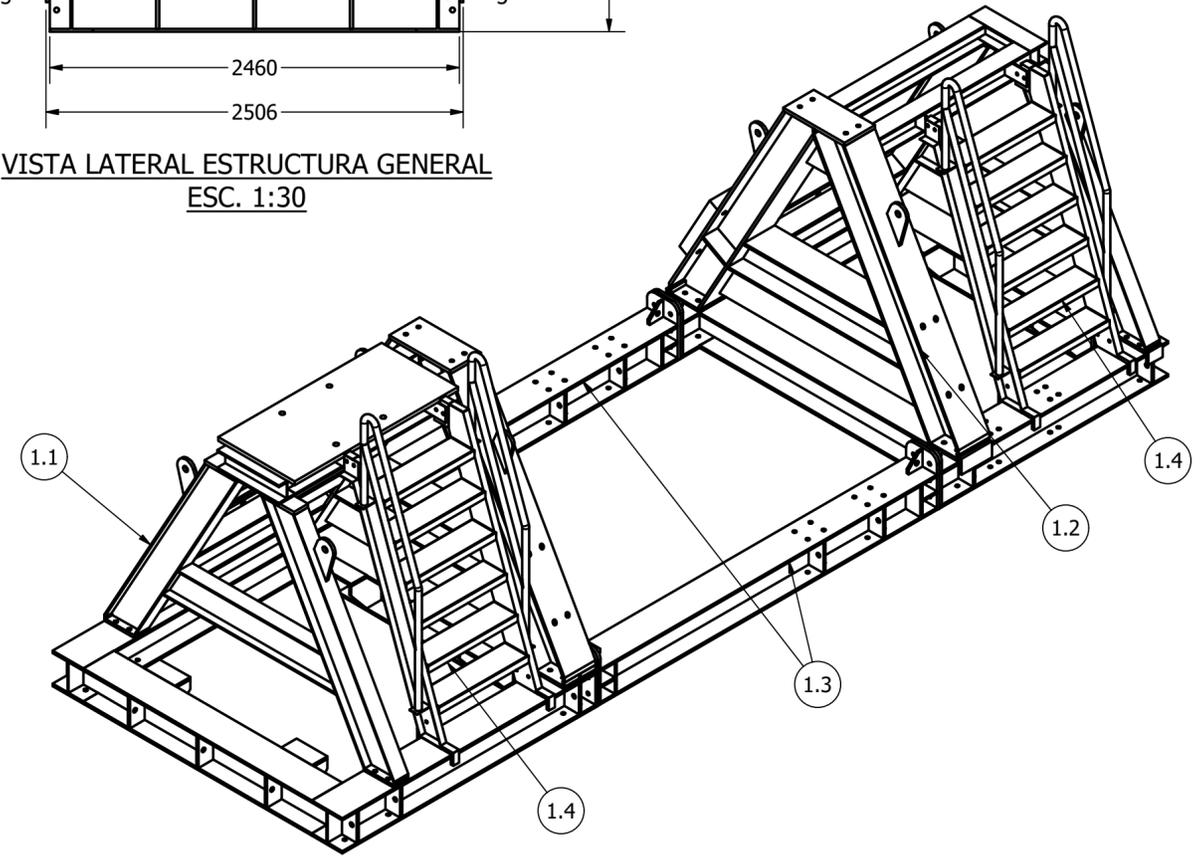
14					
13					
12					
11					
10					
9	LAINAS			ASTM A36	
8					
7					
6					
5	UNIDAD MOTRIZ CON MOTOR 30HP				1
4					
3	ENSAMBLE EJE SUPERIOR				1
2	CHUMACERAS				2
1	ESTRUCTURA ENROLLADOR-TRACCIONADOR			ASTM A36	1
N°	DESIGNACIÓN	MATERIAL	CANTIDAD		
<b>IngerSS</b> Ingeniería • Soluciones • Servicios		TITULO: ENROLLADOR 30HP INGERSS			
NOMBRE			FIRMA		
FECHA			N.º DE DIBUJO: E30HP-INGERSS-0.1		
SOLICITO	INGERSS		01/01/2021	ESCALA:	1:40
DIBUJO	MR		01/01/2021	LAMINA:	1/27
REVISO	MR		27/12/2021		A3
APROBO	MR		27/12/2021		REV. B



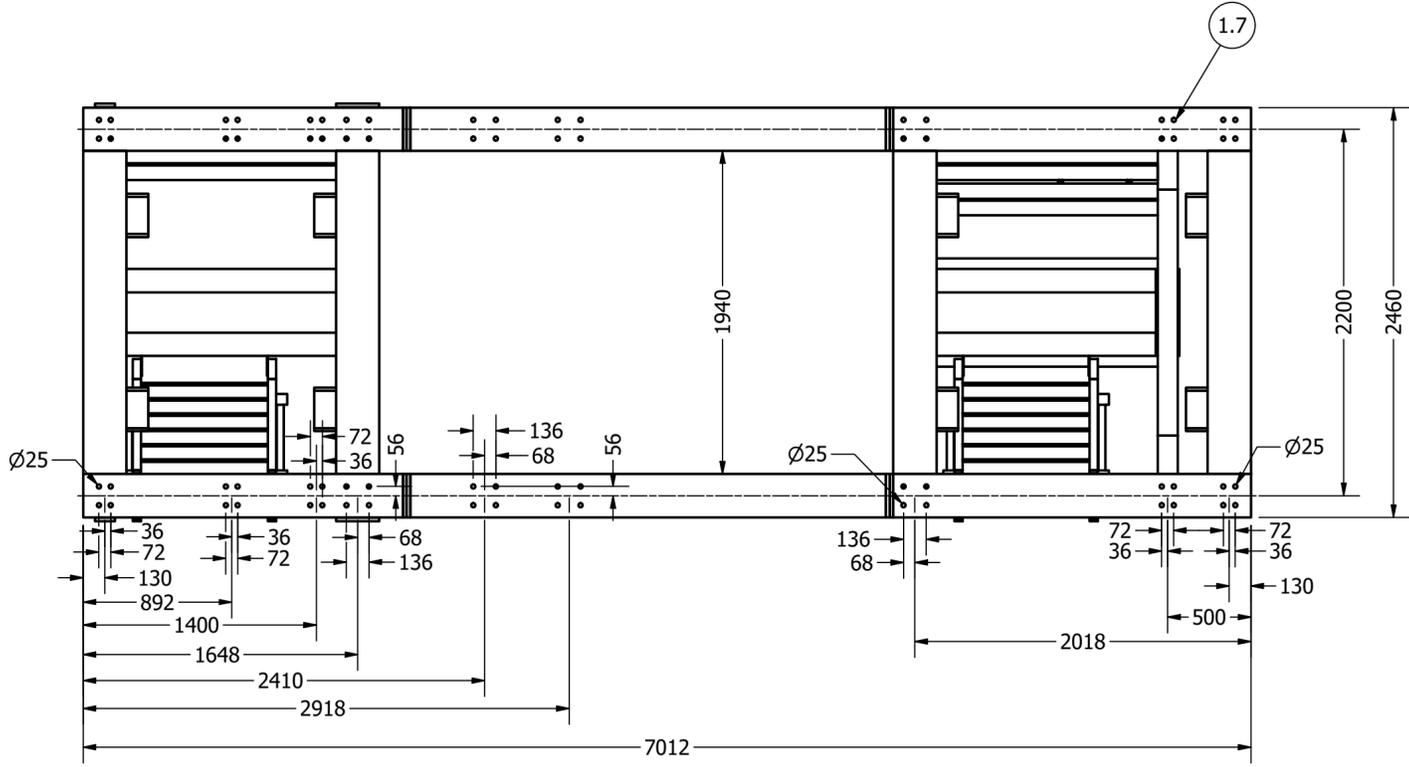
VISTA FRONTAL ESTRUCTURA GENERAL  
ESC. 1:30



VISTA LATERAL ESTRUCTURA GENERAL  
ESC. 1:30



VISTA ISOMÉTRICA POSTERIOR ESTRUCTURA GENERAL  
ESC. 1:30

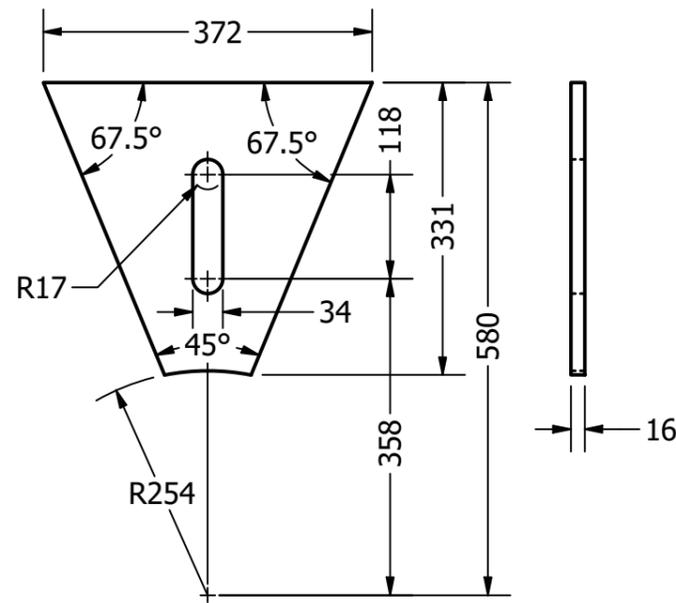


VISTA INFERIOR ESTRUCTURA GENERAL  
ESC. 1:30

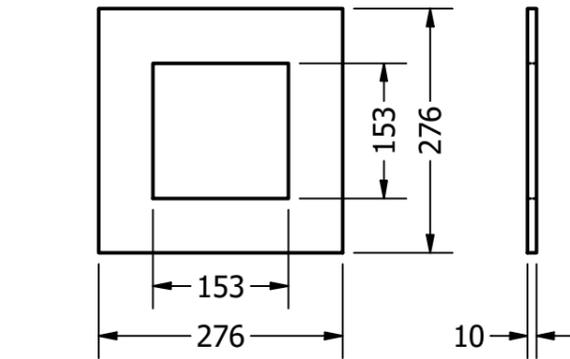
14			
13			
12			
11			
10			
9			
1.8			
1.7	PERNOS HEX. M22XLARGO PENDIENTE + TUERC. + GOL.	GRADO 8.8	56
1.6	PERNOS HEX. M16X40MM + TUERC. + GOL.	GRADO 8.8	8
1.5	PERNOS HEX. M22X75MM + TUERC. + GOL.	GRADO 8.8	24
1.4	ESCALERA	ASTM A36	2
1.3	VIGA UNIÓN SUB-ESTRUCTURAS 12	ASTM A36	2
1.2	SUB-ESTRUCTURA 2	ASTM A36	1
1.1	SUB-ESTRUCTURA 1	ASTM A36	1
Nº	DESIGNACIÓN	MATERIAL	CANTIDAD

**NOTAS:**  
1. SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: TODAS LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM.  
2. LOS PERNOS CITADOS POR EL ÍTEM 1.7, DEBEN SER ADQUIRIDOS POR EL USUARIO PARA ANCLAR EL ENROLLADOR A PISO. ESTOS DEBEN SER DEL LARGO AD HOC A LAS CONDICIONES DE LA PLANTA

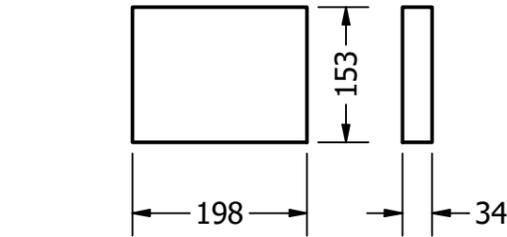
IngerSS Ingeniería + Soluciones + Servicios			TÍTULO: ESTRUCTURA GENERAL (PARA ANCLAJE)		
NOMBRE	FIRMA	FECHA	N.º DE DIBUJO: E30HP-INGERS-1		
SOLICITO	INGERS	01/01/2021	ESCALA: 1:30	LAMINA: 3/27	A2 REV. B
DIBUJO	MR	01/01/2021			
REVISO	MR	27/12/2021			
APROBO	MR	27/12/2021			



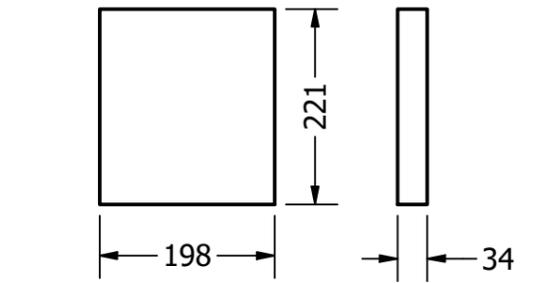
**PLACA CARRETE (9.1)**  
ESC. 1:8  
CANT: 4



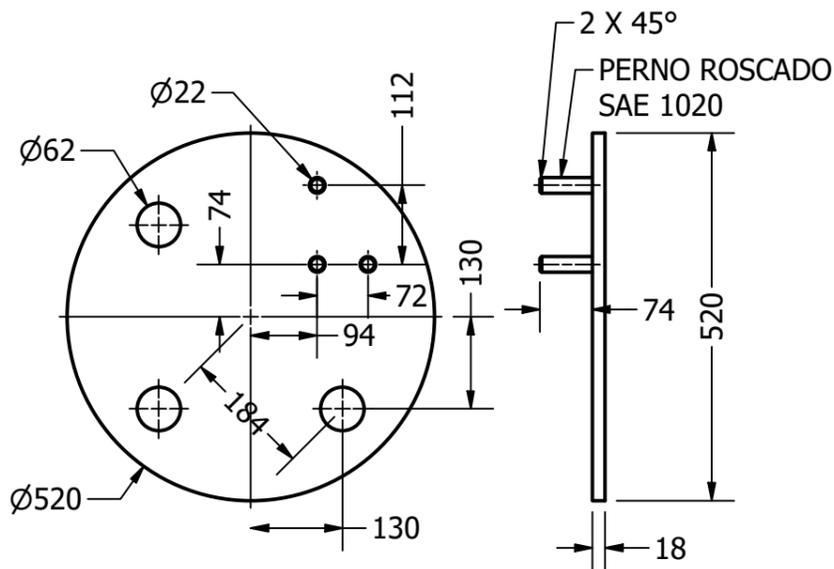
**PLACA 1 CALZO CARRETE (9.2.1)**  
ESC. 1:8  
CANT: 2°



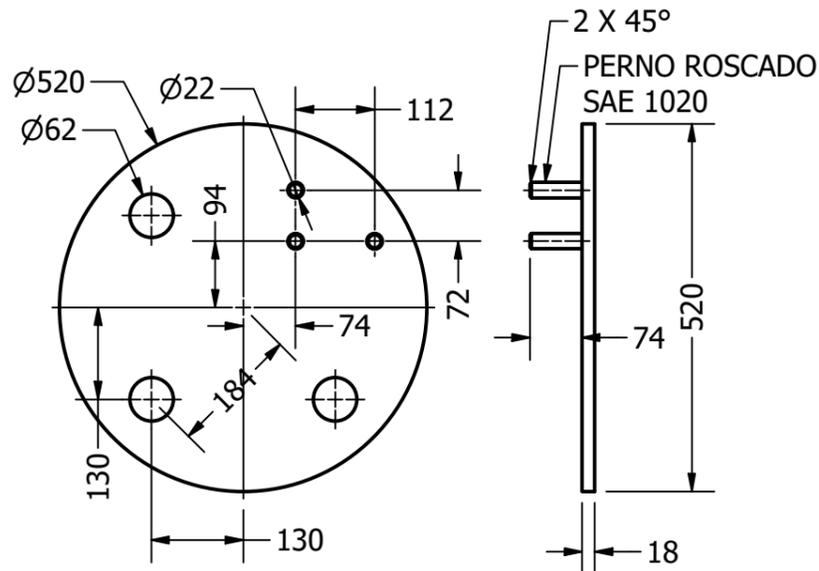
**PLACA 2 CALZO CARRETE (9.2.2)**  
ESC. 1:8  
CANT: 4



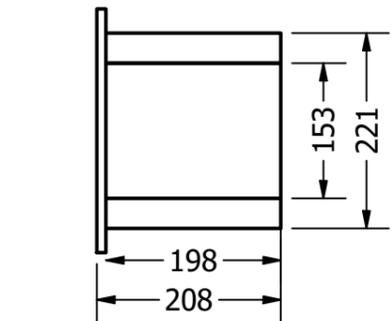
**PLACA 3 CALZO CARRETE (9.2.3)**  
ESC. 1:8  
CANT: 4



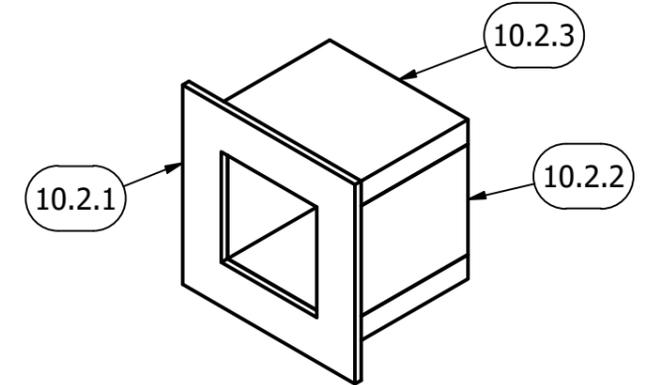
**PLACA ESTACA ESQUINA "a" (9.3)**  
ESC. 1:10  
CANT: 2



**PLACA ESTACA ESQUINA "b" (9.3)**  
ESC. 1:10  
CANT: 2



**VISTA LATERAL CALZO CARRETE (9.2)**  
ESC. 1:8  
CANT: 2



**VISTA ISOMÉTRICA CALZO CARRETE (9.2)**  
ESC. 1:8  
CANT: 2

14			
13			
12			
11			
10			
9.9			
9.8			
9.7			
9.6			
9.5			
9.4	PERNOS HEX. M30X150MM + TUERC. + GOL.	GRADO 8.8	4
9.3	PLACA ESTACA ESQUINA	ASTM A36	4
9.2	CUADRANTE	ASTM A36	2
9.1	PLACA CARRETE	ASTM A36	2
N°	DESIGNACIÓN	MATERIAL	CANTIDAD

**NOTAS:**  
1. SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: TODAS LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM.  
2. LA PLACA ESTACA ESQUINA "a" Y "b" (9.3) SON UN ESPEJO LA UNA DE LA OTRA. Y LLEVAN CONSIGO 3 PERNOS SOLDADOS.

<b>IngerSS</b> Ingeniería • Soluciones • Servicios			TITULO: PIEZAS ANEXAS	
SOLICITO	INGERSS	FECHA	N.º DE DIBUJO: E30HP-INGERSS-10	
DIBUJO	MR	01/01/2021	ESCALA:	LAMINA: 27/27
REVISO	MR	01/01/2021		
APROBO	MR	01/01/2021	REV.	A